Грунтовка
ТУ 20.30.12-014-86187396-2017

CUMIXAN ZINC EPOXY 50

Описание

Тонкослойное двухкомпонентное лакокрасочное покрытие с содержанием цинка на эпоксидной основе (грунт/шоппраймер).

Области применения

В качестве межоперационного грунта для стальных конструкций во время изготовления, сборки и строительства.
Консервационный тонкослойный грунт ТСП 20-30 мкм, для защиты от коррозии на время осуществления транспортировки, складирования и сборки конструкций до тех пор, пока не будет произведена окончательная окраска.
Грунтовочный слой с ТСП 40-60 мкм в двухслойных и многослойных системах покрытий с промежуточными и финишными грунт-эмалями и эмалями.
Грунтовочный слой под огнезащитные составы на водной, органической и эпоксидной основах.
Самостоятельное покрытие с толщиной ТСП не менее 60 мкм, для эксплуатации в условиях открытой атмосферы, закрытых помещений.
Защита абразив очищенной судовой стали и металлопроката, применяемого для дальнейшей обработки в условиях судостроительных, судоремонтных и машиностроительных предприятий.

Особенности

- при контакте с электродуговой сваркой, покрытие не возгорается и не обугливается, сохраняя свои защитные свойства, шов ровный без раковин и пористых включений;
- стойкость к внешним атмосферным воздействиям;
- совместим с другими ЛКМ покрытиями (эпоксидными, акриловыми, акрил-уретановыми);
- не удаляемый при сварке;
- не отслаивается вдоль сварного шва;
- не горит и не распространяет пламени на поверхности;
- адгезионный грунт по стали, оцинкованной стали и различным видам алюминия;
- выдерживает перепад температур от минус 60°С до плюс 190°С.

Основные технические характеристики

Объемная доля не летучих веществ, %	30±2
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4), при (20±2)°С, сек	20
Плотность, не менее г/см^3	1,1
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, минут	10
Теоретический расход на однослойное покрытие, ТСП 40 мкм, г/м^2	133±5
Адгезия, пленки, баллы, не более	1
Эластичность при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) относительные единицы, не менее	0,400±20
Прочность при ударе, см, не менее	50
Цвет	серый
Жизнеспособность, ч, не менее	24
Соотношение отвердителя (основа/отвердитель)	17/3

Подготовка покрытия

- тщательно удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства, прочие загрязнения удалить водой под высоким давлением, высушить;
- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки, зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиртом, возможна смесь уайт-спирта и растворителя Р4 соотношение 60/40) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Условия окраски

Окраска проводится при температуре окружающего воздуха от минус 10˚С до плюс 35˚С и относительной влажности воздуха до 85%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3˚С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использование перемешать состав до однородного состояния по плотности и цвету с помощью миксера, добавить расчётное количество отвердителя, по массе 17:3, перемешать, выдержать 15 минут. При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наноситься после высыхания предыдущего до отлипа. Сушка – естественная. Для очистки оборудования использовать растворители: Cumixan Thinner 002.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление

разбавление	разбавлению не подлежит
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 53мм)
угол распыления	выбирается в зависимости от геометрии окрашиваемой конструкции
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	разбавлению не подлежит
диаметр сопла	1,2 - 1,4 мм
давление	0,3 - 0,5 МПа (3 - 5 бар)

Кисть/валик

разбавление	разбавлению не подлежит

*Возможно нанесение автоматическим распылением и методом конвейерной окраски, только после отработки технологии с заводом производителем

*Для очистки оборудования и разбавления допустимо использовать растворители различных марок, но перед использованием растворители необходимо проверить на совместимость.

Упаковка и хранение

Грунтовка Cumixan Zinc Epoxy 50 поставляется в двух ёмкостях: основа упакована в металлические евровёдра по 17 кг, отвердитель в полиэтиленовых или металлических канистрах по 3 кг. Следует хранить в сухом, хорошо вентилируемом помещении и на открытых площадках под навесом при температуре от минус 40°С до плюс 40°С, в соответствии с ГОСТ 9980.5. Тара с материалами и растворителями в процессе хранения не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. В случае хранения при отрицательных температурах перед применением рекомендуется выдержать в тёплом помещении в течении суток. Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре завода-изготовителя - 12 месяцев, отвердителей в герметично закрытой таре - 6 месяцев, при соблюдении условий хранения. при нарушении условий хранения материал подвергается испытаниям по всем показателям технических условий, при их соответствии требованиям технических условий материалы могут быть допущены для применения.

Требования безопасности

Грунтовка Cumixan Zinc Epoxy 50 относиться к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007. (умереннноопасна). При применении материалов должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При работе с оборудованием безвоздушного, пневматического распыления соблюдать требования безопасности инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.
Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.
Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: **www.cumixan-ekb.ru**

редакция 01.06.2019