



Описание

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная краска на основе высокодисперсного порошка цинка марки ПЦВ и модифицированного химически стойкого каучука.

Области применения

Краска предназначена для защиты металлоконструкций, химического, металлургического оборудования и изделий из углеродистых и малолегированных сталей, а также железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых:

- применение ГОСТ 34667,5 -2021;
- в промышленной атмосфере средней и сильной агрессивности газов с нормальной и высокой зоной влажности;
- в морской и речной воде, водных растворах солей с pH 3-12, при контакте с щелочными и кислыми моющими средствами;
- при контакте с нефтью и нефтепродуктами, промышленными отстойными и сточными водами;
- при контакте с низшими спиртами и алифатическими (парафиновыми) углеводородами.

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, так и в системах покрытий с Cumixan Primax и защитнодекоративными грунт-эмальями Cumixan Color UV и Cumixan Color, а так же широким спектром покрывных слоев эмалей и лаков.



Особенности

- химически, водо-, атмосферо-, масло-, бензостойкая;
- обладает протекторными свойствами за счет высокого содержания цинка и обеспечивает долговременную защиту от коррозии;
- быстро сохнет, пригодно для сварки в тонком слое (30-40 мкм), не ухудшает свойств сварного шва, ремонтпригодно;
- выдерживает перепад температур от **минус 60°С до плюс 120°С**;
- покрытие Cumixan Protective Zinc пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

Основные технические характеристики

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	70±2	
Плотность, г/см ³	1,9-2,1	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, сек	не менее 60	
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 40 мкм, г/м ²	180	
Практический расход, г/м ²	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).	
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 30-40 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	15
	0	45
	-15	100
Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.		
Содержание цинка в сухом покрытии	высокое	
Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	60-160 (в зависимости от среды эксплуатации)	
Цвет и внешний вид	матовое, темно-серое	
Адгезия, балл, не более	1	
Прочность при ударе, см, не менее	50	
Эластичность при изгибе, мм, не более	1	

Подготовка поверхности

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки, зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиртом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха до 85%.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать состав с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Cumixan Thinner 003 не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах и в агрессивной среде составляет не менее 7 суток.

Для очистки оборудования использовать растворители: Cumixan Thinner 003, ксилол, сольвент, Р-4.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление до 5% по массе или без разбавления
диаметр сопла 0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление 10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление до 5% по массе
диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление до 5% по массе



Упаковка и хранение

Краска Cumixan Protective Zinc упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 35 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Краска Cumixan Protective Zinc относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.



Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства. Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.cumixan-ekb.ru

редакция от 01.06.2019г.